

Ces inspections et essais DOIVENT être effectués lors de la recette sur site. Toute réserve subséquente DOIT être portée sur le document de recette provisoire.

I- INSPECTIONS A EFFECTUER LORS DE LA RECTETTE SUR SITE

Les inspections à effectuer lors de la livraison du matériel sur site sont les suivantes :

I-1 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 1

- a- Effectuer l'inventaire exhaustif du matériel pour chaque rubrique d'outillage ;
- b- Vérifier que chaque item est conforme au bordereau descriptif fourni par le bénéficiaire du marché (Formulaire N°3) ;
- c- Procéder particulièrement à la vérification du matériel suivant :
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire des Equipements Météo de la DTI, la conformité du Kit HMK15 pour sondes d'humidité HMP 155 (rubrique « Matériel collectif RSI/MTO ») ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité de l'Outil Extracteur de connecteur coaxial Sub D réf : DRK38 ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité de l'Outil pour montage de connecteur coaxial rigide 1/2" ref : SPTC50AV12 ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité de l'Outil pour montage de connecteur coaxial rigide 1/2" ref : SPTC50B12X ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité de l'Outil pour montage de connecteur coaxial rigide 1/4" ref : SPTC50A14 ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité de l'Outil pour montage de connecteur coaxial rigide 7/8" ref : SPTC50AV78M ;
 - ✓ Faire confirmer la conformité de tout autre item, toujours sur la base des photographies transmises, et d'un entretien téléphonique le cas échéant.
- d- Etablir la liste des réserves le cas échéant, en précisant la rubrique concernée les références de paquetage si elles sont disponibles ;

I-2 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 2

- a- Effectuer l'inventaire exhaustif du matériel ;
- b- Vérifier que chaque item est conforme au bordereau descriptif fourni par le bénéficiaire du marché (Formulaire N°3) ;
- c- Procéder particulièrement à la vérification du matériel suivant :
 - ✓ Faire confirmer par les compétences RSI/MTO, la conformité du Combiné de test de ligne avec pinces crocodiles - Fluke Networks TS54TDR (rubrique « Matériel collectif RSI/MTO ») ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité du Mètre optique - Inclinomètre digital LEICA DISTO D510 ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Navigation de la DTI, la conformité des stations De soudage et de dessoudage WELLER ;
 - ✓ Faire confirmer par la Laboratoire Energie et Balisage de la DTI, la conformité de la Station de soudage de fibre optique FUJIKURA 70S et la présence de tous les accessoires ;
 - ✓ Faire confirmer la conformité de tout autre item, toujours sur la base des photographies transmises, et d'un entretien téléphonique le cas échéant.
- d- Etablir la liste des réserves le cas échéant, en précisant la rubrique concernée les références de paquetage si elles sont disponibles ;

I-3 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 3

- a- Effectuer l'inventaire exhaustif du matériel ;
- b- Vérifier que chaque item est conforme au bordereau descriptif fourni par le bénéficiaire du marché (Formulaire N°3) ;
- c- Procéder particulièrement à la vérification du matériel suivant :
 - ✓ Vérifier la présence et la conformité de l'identification des valises de transport ;
 - ✓ Vérifier les dimensions des valises ;
 - ✓ Vérifier les dimensions des sacs à bulles antistatiques ;
 - ✓ Vérifier la présence des prises de terre sur les tapis isolants antistatiques ;
 - ✓ Vérifier l'épaisseur des tapis antistatiques ;
 - ✓ Faire confirmer la conformité de tout autre item, toujours sur la base des photographies transmises, et d'un entretien téléphonique le cas échéant.
- d- Etablir la liste des réserves le cas échéant, en précisant la rubrique concernée les références de paquetage si elles sont disponibles ;

II- ESSAIS A REALISER LORS DE LA RECTETTE SUR SITE

Les essais à effectuer lors de la livraison du matériel sur site sont les suivantes :

II-1 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 1

- a- Tester le projecteur à LED (rubrique « Matériel collectif RSI/MTO ») ;
- b- Tester le souffleur électrique (rubrique « Matériel collectif INFORMATIENS ») ;
- c- Tester la lampe d'inspection à LED (rubriques « Matériel collectif INFORMATIENS » et « Matériel collectif AVIONIQUE ») ;
- d- Tester la lampe frontale (rubriques « Matériel individuel ») ;
- e- Tester la qualité du nettoyant isopropanol (rubriques « Matériel individuel ») ;
- f- Tester le fer à souder (rubriques « Matériel individuel »).

II-2 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 2

- a- Tester le compresseur à air ;
- b- Tester les chargeurs de piles ;
- c- Tester le combiné de test en ligne ;
- d- Tester l'étiqueteuse ;
- e- Tester le Mètre optique - Inclinomètre digital ;
- f- Tester le pistolet à air chaud ;
- g- Tester la perceuse à percussion ;
- h- Tester le projecteur portable ;
- i- Tester la station de soudage ;
- j- Tester la station de dessoudage ;
- k- Tester la station de soudage fibre optique.

II-3 POUR LE MATERIEL RELATIF AU LOT 3

- a- Tester la qualité du système de fermeture des valises de transport